

**FAKTOR - FAKTOR PRODUKSI YANG BERPENGARUH
TERHADAP VOLUME PRODUKSI SEDOTAN PADA PT.
HAMPARAN PLASTINDO RAYA DI SURABAYA**

SKRIPSI



Disusun Oleh :

RACHMAD SHOLEH AMIN
0742010011

**YAYASAN KESEJAHTERAAN PENDIDIKAN DAN PERUMAHAN
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR
FAKULTAS ILMU SOSIAL DAN ILMU POLITIK
JURUSAN ILMU ADMINISTRASI BISNIS
SURABAYA
2011**

**FAKTOR - FAKTOR PRODUKSI YANG BERPENGARUH
TERHADAP VOLUME PRODUKSI SEDOTAN PADA PT.
HAMPARAN PLASTINDO RAYA DI SURABAYA**

Disusun Oleh :

RACHMAD SHOLEH AMIN

0742010011

Telah disetujui untuk mengikuti Ujian Skripsi

Menyetujui,

Pembimbing Utama

**Lisa Sulistyawati Ir.M.M
NIP: 195802231987032001**

Mengetahui,

DEKAN

**Dra. Ec. Hj. Suparwati, Msi
NIP.195507181983022001**

KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji syukur kehadiran Allah SWT karena atas rahmat dan hidayah-Nya penulis berhasil dalam menyusun skripsi yang berjudul **“Faktor - Faktor Produksi yang Berpengaruh Terhadap Volume Produksi Sedotan pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya”**.

Penyusunan skripsi ini merupakan salah satu syarat yang harus dipenuhi oleh seluruh mahasiswa Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik salah satunya adalah jurusan Ilmu Administrasi Bisnis.

Penulis mengucapkan terima kasih kepada Ibu Lisa Sulistyawati Ir, M.M selaku dosen pembimbing yang telah memberikan pengarahan dan saran sehingga penyusunan skripsi ini dapat terselesaikan.

Ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya juga penulis sampaikan kepada :

1. Ibu Hj. Suparwati, Dra. M.Si selaku dekan Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Bapak Drs. Nurhadi, M.Si selaku PLH Ketua program studi Ilmu Administrasi Bisnis Fakultas Ilmu Sosial dan Ilmu Politik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Kepada bapak-ibu dosen Ilmu Administrasi Bisnis yang turut memberikan ilmu.

4. Seluruh karyawan PT. Hamparan Plastindo Raya khususnya pada bapak Yulianto Wijaya selaku direktur perusahaan.
5. Kedua Orang Tua yang selalu memberi dukungan dan semangat serta memberikan pengorbanan materi dan moril dan selalu berdoa untuk kelancaran dalam penyusunan skripsi ini.

Akhirnya penulis berharap agar skripsi ini dapat bermanfaat dan berguna bagi semua pihak yang memerlukannya. Penulis menyadari jika penyusunan skripsi ini masih jauh dari sempurna. Maka penulis mengharapkan kritik dan saran yang dapat membangun untuk menyempurnakan laporan ini pada waktu yang akan datang.

Surabaya, Mei 2011

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	5
1.4 Manfaat Penelitian	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	7
2.1 Landasan Teori	7
2.1.1 Pengertian Manajemen Produksi	7
2.1.2 Tujuan Manajemen Produksi	8
2.1.3 Ruang Lingkup Manajemen Produksi	9
2.1.4 Produksi	11
2.1.4.1 Pengertian Produksi	11
2.1.4.2 Jenis-Jenis Produksi	12
2.1.4.3 Faktor-Faktor Produksi	15
2.1.5 Volume Produksi	16
2.1.5.1 Pengertian Volume Produksi	16
2.1.6 Faktor-Faktor Volume Produksi	17

2.1.6.1	Pengertian Bahan Baku	18
2.1.6.1.1	Fungsi Persediaan	20
2.1.6.1.2	Jenis-Jenis Persediaan	20
2.1.6.1.3	Faktor-Faktor Persediaan	21
2.1.6.2	Pengertian Tenaga Kerja	23
2.1.6.2.1	Pengendalian Tenaga kerja	24
2.1.6.2.2	Penentuan Jumlah Tenaga Kerja	26
2.1.6.2.3	Pengolahan Tenaga Kerja	28
2.1.6.2.4	Sistem Upah Tenaga Kerja	29
2.1.6.2.5	Pengaruh Tenaga Kerja Terhadap Volume Produksi	30
2.1.6.3	Jam Kerja Mesin	31
2.1.6.3.1	Jenis-Jenis Mesin	33
2.1.6.3.2	Jam Henti Mesin	34
2.1.6.3.3	Tujuan Utama Pemeliharaan Mesin	35
2.1.6.3.4	Jenis-Jenis Pemeliharaan Mesin	36
2.1.6.3.5	Syarat-Syarat Pemeliharaan Mesin Dapat Efisien.....	41
2.2	Kerangka Berpikir	43
2.3	Hipotesis	45

BAB III METODE PENELITIAN	46
3.1 Definisi Operasional Dan Pengukuran Variabel	46
3.2 Populasi dan Sampel	47
3.2.1 Populasi	47
3.2.2. Sampel	47
3.3 Teknik Pengumpulan Data	47
3.3.1 Jenis Data	47
3.3.2 Sumber Data	48
3.3.3 Pengumpulan Data	48
3.4 Uji Asumsi Klasik	48
3.5 Teknik Analisis Data Dan Uji Hipotesis	51
3.5.1 Teknik Analisis Data	51
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	57
4.1 Deskripsi Obyek Penelitian	57
4.1.1 Sejarah Perusahaan	57
4.2 Visi dan Misi PT. Hampan Plastindo Raya	58
4.2.1 Visi PT. Hampan Plastindo Raya	58
4.2.2 Misi PT. Hampan Plastindo Raya	58
4.3 Struktur Organisasi	59
4.4 Tujuan Perusahaan	63
4.4.1 Tujuan jangka pendek	64
4.4.2 Tujuan jangka panjang	64
4.5 Kegiatan Produksi	65

4.5.1	Bahan Baku yang digunakan	65
4.5.2	Proses Produksi	65
4.6	Deskripsi Hasil Penelitian	68
4.6.1	Jumlah Bahan Baku (X_1)	68
4.6.2	Upah Tenaga Kerja (X_2)	70
4.6.3	Jam Henti Mesin (X_3)	71
4.6.4	Volume Produksi (Y)	73
4.6.5	Analisa Data dan Uji Hipotesa	75
4.6.6	Uji Hipotesis Secara Simultan	81
4.6.7	Uji Hipotesis Secara Parsial	83
4.7	Pembahasan hasil Penelitian	90
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	93
5.1	Kesimpulan	93
5.2	Saran	94

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

No	Judul	Halaman
Gambar 2.1	Kerangka Berpikir	43
Gambar 4.1	Struktur Organisasi PT. Hamparan Plastindo Raya	60
Gambar 4.2	Aliran Proses Produksi Sedotan	66
Gambar 4.3	Kurva Statistik Durbin Waston	77
Gambar 4.4	Distribusi Kriteria Penerimaan/Penolakan Hipotesis Secara Simultan atau Keseluruhan	82
Gambar 4.5	Kurva Distribusi Hasil Analisis secara Parsial Faktor Jumlah Bahan Baku (X_1) terhadap Volume Produksi Sedotan Pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya (Y)	85
Gambar 4.6	Kurva Distribusi Hasil Analisis secara Parsial Faktor Upah Tenaga Kerja (X_2) terhadap Volume Produksi Sedotan Pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya (Y)	87
Gambar 4.7	Kurva Distribusi Hasil Analisis secara Parsial Faktor Jam Henti Mesin (X_3) terhadap Volume Produksi Sedotan Pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya (Y)	89

DAFTAR TABEL

No	Judul	Halaman
Tabel 1.	Data Jumlah Bahan Baku PT. Hamparan Plastindo Raya	69
Tabel 2.	Data Upah Tenaga Kerja PT. Hamparan Plastindo Raya	70
Tabel 3.	Data Jam Henti Mesin PT. Hamparan Plastindo Raya	72
Tabel 4.	Data Volume Produksi PT. Hamparan Plastindo Raya	74
Tabel 5.	Hasil Uji Multikolinear (dengan tiga variable)	76
Tabel 6.	Heterodastisitas dengan Korelasi Rank Spearman Korelasi	78
Tabel 7.	Analisis Varian (ANOVA)	79
Tabel 8.	Hasil Analisis Variabel Jumlah Bahan Baku, Upah Tenaga Kerja Dan Jam Henti Mesin pada PT. Hamparan Plastindo Raya	79

FAKTOR - FAKTOR PRODUKSI YANG BERPENGARUH TERHADAP VOLUME PRODUKSI SEDOTAN PADA PT. HAMPARAN PLASTINDO RAYA DI SURABAYA.

RACHMAD SHOLEH AMIN
0742010011

ABSTRAKSI

PT. Hamparan Plastindo Raya merupakan perusahaan industri manufakturing yang melakukan proses produksi menghasilkan produk jadi yang berupa sedotan. PT. Hamparan Plastindo Raya terus mengadakan inovasi terhadap produk – produknya. Akan tetapi pada bulan februari tahun 2011 rencana produksi yang telah dibuat tidak dapat terpenuhi, hal ini dapat kita lihat dari volume produksi sedotan selama satu bulan pada tahun 2011. Untuk itu perusahaan harus memperhatikan masalah – masalah yang berhubungan dengan proses produksi, agar proses produksi dapat berlangsung secara efektif dan efisien.

Berdasarkan uraian diatas maka tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui pengaruh secara simultan yaitu pengaruh jumlah bahan baku, upah tenaga kerja, dan jam henti mesin terhadap volume produksi sedotan, serta untuk mengetahui secara parsial yaitu pengaruh jumlah bahan baku terhadap volume produksi, pengaruh upah tenaga kerja terhadap volume produksi, dan pengaruh jam henti mesin terhadap volume produksi pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya.

Populasi dalam penelitian ini adalah data jumlah bahan baku, data upah tenaga kerja, data jam henti mesin dan data volume produksi sedotan pada PT. Hamplastindo Raya selama satu bulan di tahun 2011 dengan menggunakan teknik kuota. Untuk menjawab perumusan masalah, tujuan, dan hipotesis penelitian, analisis yang digunakan adalah analisis regresi linier berganda.

Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa dari hasil uji simultan adalah jumlah bahan baku, upah tenaga kerja, dan jam henti mesin memiliki pengaruh secara signifikan atau nyata terhadap volume produksi sedotan. Dan hasil uji parsial adalah jumlah bahan baku memiliki pengaruh secara signifikan atau nyata terhadap volume produksi, upah tenaga kerja tidak memiliki pengaruh secara signifikan atau nyata terhadap volume produksi, dan jam henti mesin memiliki pengaruh secara signifikan atau nyata terhadap volume produksi sedotan.

Kata Kunci : Jumlah Bahan Baku, Upah Tenaga Kerja, Jam Henti Mesin dengan Volume Produksi

**FACTOR - FACTORS THAT INFLUENCE PRODUCTION VOLUME
PRODUCTION OF STRAW AT. OVERLAY PIASTINDO RAYA IN SURABAYA**

RACHMAD SHOLEH AMIN
0742010011

ABSTRACT

PT. Overlay Plastindo Raya is a company manufacturing industries which make the production process to produce finished products in the form of a straw. PT. Overlay Plastindo Kingdom continue to innovate on products - products. However, in February 2011 production plan that has been made can not be met, this can be seen from the volume production of straw for a month in 2011. For that companies should pay attention to problems - problems associated with the production process, for the production process can take place effectively and efficiently.

Based on the description above, the purpose of this study was to determine the effect of simultaneous influence of the amount of raw materials, labor wages, and hours of stopping the machine to the production volume straws, and to know the partial namely the influence of raw materials to production volume, the influence of wage labor to volume production, and the effect stopping the machine clock to volume production of PT. Overlay Plastindo Kingdom in Surabaya.

The population in this study is the data amount of raw materials, labor data, data at stopping the machine and data volumes straw production at PT. Hamplastindo Kingdom for one month in the year 2011 by using quotas. To answer the problem formulation, objectives and research hypothesis, the analysis used was multiple linear regression analysis.

The results of this study indicate that the results of simultaneous tests is the number of raw materials, labor wages, and hours of stopping the machine has a significant effect or significant effect on production volume straws. And the results of the partial test is the amount of raw materials has a significant effect or significant effect on the volume of production, wage labor has no significant effect or significant effect on production volumes, and hours of stopping the machine has a significant effect or significant effect on production volume straws

Key word : raw materials, labour wages, hours of stopping the machine on production volume straws

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar belakang

Perekonomian suatu Negara mempunyai pengaruh terhadap dunia usaha, berkaitan dengan teknologi yang digunakan didalam menciptakan produk, semakin tinggi pendapatan konsumen akan mempunyai pola konsumsi yang semakin tinggi dan semakin rendah pendapatan konsumen akan mempunyai pola konsumsi yang semakin rendah sehingga menimbulkan perbedaan. Pola konsumsi yang berbeda-beda akan mengakibatkan perbedaan kebutuhan baik dari segi kuantitas maupun segi kualitas. Perusahaan yang mempunyai skala ekonomi kecil harus mampu menciptakan suatu produk yang dapat diterima oleh konsumen baik mempunyai pola konsumsi tinggi maupun pola konsumsi rendah.

Perusahaan dalam menciptakan suatu produk yang dapat diterima oleh konsumen harus mampu menciptakan produk sesuai kebutuhan dan keinginan konsumen, karena produk merupakan unsur yang sangat penting, melalui produk yang diterima konsumen .

Produk yang berkualitas yang diciptakan melalui proses produksi sangat penting mempertimbangkan faktor-faktor produksi yang digunakan, yang meliputi bahan baku, mesin, tenaga kerja.

Bahan baku merupakan faktor produksi utama yang sangat penting dalam produksi, artinya bila suatu proses produksi sedang berlangsung dan

ketersediaan bahan baku tidak memadai yang disebabkan oleh keterlambatan pembuatan bahan baku utama serta keterlambatan pengiriman bahan baku dari supplier maka akan mengakibatkan proses produksi terhenti sehingga perusahaan tidak mampu memenuhi volume produksi yang diinginkan. Kualitas bahan baku akan menentukan kualitas produk sehingga perusahaan didalam menciptakan produk harus mempertimbangkan kualitas dari bahan baku, jika kualitas bahan baku yang digunakan mempunyai kualitas yang rendah maka produk yang diciptakan memiliki kualitas yang rendah.

Tenaga kerja merupakan faktor produksi yang penting, karena tenaga kerja itu faktor yang mengkoordinir faktor produksi yang lain, yang meliputi penggunaan bahan baku, mesin dan faktor produksi lain. Didalam hal penggunaan tenaga kerja agar mampu melakukan koordinasi penggunaan faktor-faktor produksi dalam aktivitas produksi perusahaan harus mempertimbangkan kuantitas atau jumlah tenaga kerja digunakan serta kualitas atau kemampuan, keahlian dari tenaga kerja tersebut. Penggunaan tenaga kerja secara kuantitas dan kualitas akan terkait dengan biaya tenaga kerja yang dikeluarkan perusahaan yang meliputi upah tetap dan insentif. Upah dan insentif yang diberikan harus disesuaikan dengan kemampuan dan keahlian tenaga kerja, semakin tinggi kemampuan dan keahlian tenaga kerja akan semakin tinggi upah dan insentif yang diterima sehingga akan semakin berkualitas dalam melaksanakan aktivitas produksi.

Mesin sebagai salah satu faktor produksi yang mempunyai peranan penting didalam menciptakan produk, karena mesin merupakan teknologi yang dapat menentukan kualitas dan kapasitas produk yang dihasilkan, artinya jika dalam proses produksi digunakan teknologi atau mesin yang handal yaitu mampu bekerja secara terus-menerus dengan kerusakan mesin yang minimal sehingga meminimalkan terjadinya *down time*, dan dapat menghasilkan produk sesuai yang diharapkan. Kualitas dan kuantitas mesin dalam proses produksi menentukan produk yang dihasilkan, jika dalam proses produksi sering terjadi *down time* (jam henti mesin akibat intervensi pekerjaan) dalam waktu yang lama maka akan mengakibatkan berkurangnya volume produksi, jika dalam proses produksi tidak sering terjadi jam henti mesin (*down time*) maka proses produksi akan meningkat pula.

PT. Hampan Plastindo Raya merupakan perusahaan industri manufacturing yang melakukan proses produksi menghasilkan produk jadi yang berupa sedotan, dengan menggunakan faktor produksi bahan baku, tenaga kerja, dan mesin. Kapasitas sedotan sebagai volume produksi sangat ditentukan oleh jumlah bahan baku yang digunakan dalam proses produksi jika bahan baku ditambah akan mengakibatkan bertambahnya volume sedotan, tenaga kerja yang meliputi upah tenaga kerja akan menyebabkan kualitas pekerjaan semakin baik sehingga akan menambah volume sedotan demikian juga mesin yang meliputi jam henti mesin, jika

jam henti mesin yang digunakan semakin jarang terjadi akan menyebabkan volume produksi semakin bertambah.

Berdasarkan latar belakang permasalahan tersebut peneliti akan melakukan penelitian terhadap masalah volume produksi, jumlah bahan baku, upah tenaga kerja dan jam henti mesin pada PT. Hamparan Plastindo Raya dengan judul **“Faktor - Faktor Produksi yang Berpengaruh terhadap Volume Produksi Sedotan pada PT. Hamparan Plastindo Raya di Surabaya Tahun 2011”**

1.2 Perumusan Masalah

Adapun perumusan masalah dalam penelitian berdasarkan latar belakang masalah dan penetapan judul sebagai berikut :

1. Secara Parsial :
 - a. Apakah jumlah bahan baku berpengaruh signifikan terhadap volume produksi?
 - b. Apakah upah tenaga kerja berpengaruh signifikan terhadap volume produksi?
 - c. Apakah jam henti mesin (*down time*) berpengaruh signifikan terhadap volume produksi?
2. Secara Simultan :
 - a. Apakah jumlah bahan baku, upah tenaga kerja, dan jam henti mesin (*down time*) berpengaruh signifikan terhadap volume produksi?

1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian yang akan dilaksanakan adalah :

Untuk mengetahui pengaruh faktor produksi terhadap volume produksi sedotan pada PT Hamparan Plastindo Raya yang terdiri dari:

1. Secara Parsial :
 - a. Mengetahui pengaruh signifikan jumlah bahan baku terhadap volume produksi.
 - b. Mengetahui pengaruh signifikan upah tenaga kerja terhadap volume produksi.
 - c. Mengetahui pengaruh signifikan jam henti mesin (*down time*) terhadap volume produksi.
2. Secara Simultan :
 - a. Mengetahui pengaruh signifikan antara jumlah bahan baku, upah tenaga kerja, jam henti mesin (*down time*) terhadap volume produksi.

1.4 Manfaat Penelitian

1. Secara Teoritis

Penelitian dari penelitian ini diharapkan dapat memberikan kontribusi bagi pengembangan ilmu pengetahuan terutama yang berkaitan langsung dengan variabel – variabel yang diteliti dalam penelitian ini.

2. Secara Praktis

Penelitian ini juga diharapkan dapat membantu sumbangan pikiran serta sebagai bahan referensi bagi perusahaan dalam menentukan kebijakan yang berhubungan dengan variabel – variabel dalam penelitian ini.